



# NC IMMOBILIER

Tél. 09 52 74 37 58 - WWW.NCIMMOBILIER.FR

TRANSACTION - LOCATION - GESTION LOCATIVE

**249 000 €**

**Achat appartement**

**2 pièces**

**Surface : 39 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 19 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 2013**

**Exposition : Est**

**Vue : Mer**

**Eau chaude : Collective**

**État intérieur : Excellent**

**Standing : Résidentiel**

**État immeuble : Neuf**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Calme, Porte blindée, Résidentiel, Garage inclus, Parking visiteurs

1 chambre

1 terrasse

1 salle de bain

1 toilette

1 garage

**Classe énergie (dpe) : C**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : B**

Document non contractuel

26/12/2024 - Prix T.T.C



## Appartement 90 Antibes

ANTIBES JULES GREC - En DERNIER ÉTAGE d'une résidence de 2013, venez découvrir AU CALME ABSOLU ce charmant deux pièces avec VUE MER dans une impasse proche des transports et commodités. L'appartement dispose d'une entrée, d'un séjour avec une belle cuisine entièrement rénovée, (aménagée et équipée), d'une salle de bains avec wc, et d'une grande chambre. Vous profiterez de la terrasse exposé Est qui vous permettra de profiter des levers de soleil et de la belle vue mer. GARAGE EN SOUS SOL INCLUS + NOMBREUSES PLACES VISITEURS. Contactez nous rapidement pour visiter

Frais et charges :

Charges courantes annuelles 1 824 €

Bien en copropriété

123 lots dans la copropriété 249 000 € honoraires d'agence inclus



NC GESTION - 28 bis avenue Philippe ROCHAT - 06600 Antibes

Tél. 09 52 74 37 58 - info@ncimmobilier.fr - www.ncimmobilier.fr

Carte professionnelle n°CPI 0605 2017 000 023 292 - RCS 833 379 878

SIRET 833 379 878 00014 - Garantie financière : Compagnie Européenne de Garanties et Cautions - Document non contractuel